

Boquilla CEG - Lite



Descripción del producto:

Sistema epóxico de dos componentes que combina un endurecedor pigmentado con resinas y agregados reciclados ligeros para juntas de 1.5 mm a 13 mm.

Debido a sus propiedades de ligereza lo hace fácil de distribuir entre las juntas, incluyendo áreas verticales. Ofrece la máxima resistencia a las manchas y al ataque químico de alimentos, bebidas, productos químicos y productos de limpieza. Sin encogimiento. Contiene materiales reciclados que contribuyen a la certificación LEED.

Usos:

CEG-Lite puede usarse como boquilla o como adhesivo. Puede usarse en casi cualquier tipo de loseta cerámica o azulejo: vítreos, semivítreos o impermeables, mosaico, losetas de gran espesor, adoquines, recubrimiento vidriado, mini ladrillos, terrazo premoldeado y piedra natural, incluso mármol verde. Puede emplearse tanto para instalaciones de pisos como en paredes. Para aplicaciones en interiores y exteriores. Use para rellenar juntas de 1.6 mm a 13 mm de ancho.

Áreas de uso:

Excelente para usarse en aplicaciones en plantas industriales, especialmente plantas de procesamiento de alimentos y químicos tales como establecimientos lecheros, cervecerías, plantas de embotellamiento, textiles y de acabado de metales, donde el uso de ácidos, álcalis, solventes, detergentes concentrados y otros químicos normalmente causarían erosión y daño a las bases de asentamiento y juntas de boquilla, en hospitales, restaurantes, áreas de preparación de alimentos e instalaciones similares donde la higiene se realiza mediante métodos fuertes de limpieza. Encimeras, placas protectoras contra salpicaduras, áreas de duchas, tinas y piscinas que están continuamente húmedas. Se adhiere directamente a ladrillos, azulejos, loseta cerámica, placas de base de cemento, acero, vidrio y fibra de vidrio.

Limitaciones:

CEG-Lite no debe usarse en ambientes que requieran temperaturas superiores a 121°C por un tiempo prolongado. Cuando se use para instalar loseta o azulejos en áreas con exposición intermitente al agua (piscinas, duchas colectivas, etc.), se recomienda que la instalación completa cure por 14 días antes de su inmersión total en agua.

El epoxi, los residuos de epoxi o el agua de lavado decolorarán las superficies pintadas o anodizadas al entrar en contacto con ellas. Proteja estas superficies de la exposición a estos materiales. El ancho de las juntas de boquilla verticales no debe ser superior a 13 mm.

CEG-Lite debería probarse para evaluar la posible formación de manchas o cambios leves de color cuando se use con azulejos o losetas porosas, absorbentes o texturizadas y con placas de piedra tales como mármol, piedra natural o cerámica de textura áspera. Todos los productos epoxi son sensibles a la temperatura. CEG-Lite es más fácil de aplicar a temperaturas que oscilen entre 21°C y 29°C. A temperaturas inferiores, el epoxi se endurecerá, será más difícil de trabajar y prolongará el tiempo de fraguado inicial. A temperaturas superiores, el epoxi será más fluido y acelerará el fraguado.

Con todos los materiales epoxi, puede producirse un efecto de "cristalización" cuando el líquido alcance una temperatura inferior a 7°C y/o haya experimentado varios ciclos de cambios de temperaturas altas y bajas. Si el material se endurece, coloque el recipiente sellado en agua caliente de grifo a unos 49°C durante 10 ó 20 minutos, y cuando el material vuelva a su estado líquido, permita que alcance la temperatura ambiente antes de mezclar.

Los colores pueden variar levemente con respecto a las muestras de colores. No se recomienda su uso en ciertos establecimientos manufactureros donde se utilicen solventes fuertes. No se recomienda el uso de limpiadores a base de enzimas que no requieren enjuague porque causan daños permanentes.

Boquilla CEG - Lite

Cobertura:

La cobertura variara según el tamaño de la loseta cerámica y según el ancho de la junta. Las coberturas se basan en cálculos aproximados y las condiciones de trabajo.

Las unidades consisten en un sistema de dos partes: Parte A - Envase de 0.58 kg de endurecedor epóxico líquido y pigmentado. Parte B-4.3 kg (3.78 lt) de resina epóxica líquida combinada con agregados.

Cobertura en m² como boquilla por cada 4.3 kg (3.78 lt).

Tamaño de loseta cerámica (cm)	Ancho de la junta				
	1.6 mm	3 mm	6 mm	9.5 mm	13 mm
15 x 15 x 0.6	25.7	13.1	6.8	4.6	3.5
20 x 20 x 0.95	22.9	11.5	5.9	4	3.1
30 x 30 x 0.95	34.1	17.2	8.7	5.9	4.5
40.6 x 40.6 x 0.95	45.4	22.9	11.5	7.8	5.9
60 x 60 x 1.3	51	25.5	12.9	8.6	6.5

Cobertura como adhesivo.

Tamaño de la llana (mm)	Cobertura (m ²)
Ranura cuadrada de 6 x 6 x 6 mm	2.1 - 2.5 m ²
Ranura en V de 5 x 4 mm	3.2 - 3.7 m ²

Datos técnicos:

Supera las especificaciones de ANSI A118.3. Cumple con los requisitos establecidos en las normas de ANSI A108.6 y ANSI A118.3 para el epoxi a usarse en la aplicación de boquillas y colocación de loseta cerámica que presente resistencia a los químicos y permita limpiarse con agua.

Resistencia Química:

Nombre químico	Exposición a salpicaduras (30 min)	Exposición intermitente (24 hrs)	Exposición continua (7 días)
Ácido acético 10%	R	R	R
Ácido cítrico 50%	R	R	R
Ácido clorhídrico (HCl) 36.5%	R	R	R
Ácido láctico 10%	R	R	R
Ácido nítrico 30%	R	R	R
Ácido oleico 100%	R	NR	NR
Ácido fosfórico 80%	R	R	R
Ácido sulfúrico 50%	R	R	R
Ácido tartárico 50%	R	R	R
Ácido tánico 50%	R	R	R
Hidróxido de potasio 45%	R	R	R
Hidróxido de sodio saturado	R	R	R
Hidróxido de sodio 3%	R	R	R
Etanol	R	R	R
Gasolina	R	NR	NR
Cloruro de metileno	NR	NR	NR
Alcoholes minerales	R	R	R
Tolueno	R	NR	NR
Xileno	R	NR	NR
Limpiador Eco Lab Wash and Walk	R	R	R
Ácido benzoico 5%	R	R	R
Ácido fórmico 5%	R	R	R
Permanganato de potasio 10%	R	R	R
Agua mineral	R	R	R
Agua de mar	R	R	R
Metanol	R	NR	NR
Alcohol isopropílico (IPA)	R	R	R
Metiletilcetona	R	NR	NR
Cloroformo	NR	NR	NR
Peróxido de hidrógeno	R	R	R

Boquilla CEG - Lite

R = Recomendado

NR = No Recomendado

*El material podría mancharse debido al uso de estos químicos. Resistencia química determinada de conformidad con la norma ASTM C267-1982.

Propiedades físicas:

Método de prueba	Especificaciones de ANSI	Resultados de la prueba
ANSI A118.3		
Capacidad de limpieza con agua	80 minutos	> 80 minutos
Tiempo de asentamiento inicial	> 2 horas	> 2 horas
Tiempo de asentamiento apto para usar	< 7 horas	< 7 días
Pandeo	sin cambios	Aprobados
Fuerza de cizalladura en cerámica de gran espesor	> 1,000 psi (24.1 mpa)	> 1,200 psi
Fuerza de compresión	> 3,500 psi (24.1 mpa)	> 5,800 psi
Fuerza de tensión	> 1,000 psi (6.9 mpa)	> 1,700 psi
Impacto térmico	> 500 psi (3.45 mpa)	> 900 psi

Preparación general de la superficie:

Todas las superficies a revestirse con loseta cerámica deben estar secas, en buenas condiciones estructurales y no estar sujetas a temperaturas inferiores a los 18°C ni superiores a los 35°C. Las superficies deben estar secas y libres de grasa, aceite, mugre, polvo, compuestos de curado, selladores, revestimientos, eflorescencias, residuos de adhesivos viejos, substratos a base de yeso y cualquier otra materia extraña.

Preparación general de la superficie:

Todas las superficies a revestirse con loseta cerámica deben estar secas, en buenas condiciones estructurales y no estar sujetas a temperaturas inferiores a los 18°C ni superiores a los 35°C. Las superficies deben estar secas y libres de grasa, aceite, mugre, polvo, compuestos de curado, selladores, revestimientos, eflorescencias, residuos de adhesivos viejos, substratos a base de yeso y cualquier otra materia extraña.

Superficies de Cemento: La limpieza puede realizarse mediante abrasión, raspado o picado mecánico. Las superficies pueden limpiarse con ácido muriático pero deben enjuagarse a fondo y neutralizarse. (Tome las precauciones apropiadas). Los pisos de concreto con acabado pulido deben ser desbastados para permitir una adherencia superior. El concreto seco y poroso no debe humedecerse con agua antes de aplicar el mortero CEG-Lite. En cambio, primero se debe aplicar una capa delgada de CEG-Lite, y luego se debe aplicar suficiente material CEG-Lite con la paleta ranurada apropiada.

Substratos Varios: Otros substratos como loseta cerámica existentes, acero, vidrio y fibra de vidrio deben estar libres de aceites, revestimientos, suciedad y humedad. Además, estas superficies deben desbastarse para asegurar una buena adherencia. También es absolutamente esencial que la superficie existente se encuentre en buenas condiciones estructurales y esté firmemente adherida a la estructura de soporte.

Superficie con cerámica instalada: La loseta cerámica deben estar firmemente adheridos a un substrato en buenas condiciones y el adhesivo utilizado debe haber curado adecuadamente de acuerdo con el tiempo recomendado por el fabricante del adhesivo, antes de aplicar la boquilla retire todos los espaciadores. Las juntas de boquilla deben estar libres de cualquier residuo, contaminante y exceso de adhesivo.

Boquilla CEG - Lite

Mezclado:

Abra la Parte B y mezcle a fondo para eliminar los efectos de asentamiento. Agregue todo el contenido del pigmento de la Parte A. a la Parte B y mezcle los componentes hasta lograr una consistencia homogénea y eliminar cualquier veta de color que aparezca en la mezcla. No mezcle unidades parciales. Asegúrese de raspar el fondo y los lados del recipiente durante la mezcla.

NOTA: Si usa una unidad pequeña de 3.78L (1 galón), mezcle con 1 unidad de color.

De emplearse una mezcladora eléctrica, deberá usarse a una velocidad de 300 RPM o menos para evitar la formación de burbujas de aire, que crean pequeños agujeros en la boquilla. No mezcle de más dado que provocaría el espesamiento prematuro del epoxi.

Aplicación como boquilla:

Distribuya toda la boquilla del recipiente en pilas sobre la superficie a trabajar tan pronto como termine de mezclar el material. Esto prolongará el tiempo de empleo del material. Aplique la boquilla usando una talocha de caucho duro para epoxi, rellenando todas las juntas y emparejándolas con la superficie de la loseta cerámica.

Es importante lograr una cobertura total sin dejar espacios en las juntas para evitar que se formen pequeños agujeros y que se hunda la boquilla epoxi.

Retire el exceso de epoxi sosteniendo la talocha para boquillas a un ángulo de 90° y desplazándola diagonalmente a través de las juntas. Para facilitar la limpieza final, debe retirar tanto epoxi como sea posible. Evite quitar la boquilla de las juntas. No permita que el epoxi se seque sobre la superficie de la loseta. Para facilitar la limpieza utilice agua limpia y tibia agréguele unas gotas de detergente líquido, con una esponja para boquillas realice movimientos circulares empleando la mínima presión posible sobre los azulejos o baldosas para aflojar la película de epoxi y dar una terminación suave y pareja a las juntas.

Cambie el agua de enjuague con frecuencia para facilitar la limpieza y minimizar los residuos de epoxi. Por último, pase una toalla de microfibra limpia y humedecida sobre la loseta para retirar la película que haya quedado sobre la superficie.

NOTA: Sobre loseta cerámica porosa o áspera, podría ser necesario sellar con un protector de manchas de boquilla antes de emboquillar para prevenir la aparición de manchas. Haga una prueba para determinar si se manchan o no. No permita que el epoxi o los residuos del epoxi tras la limpieza se sequen sobre superficies, pintadas o anodizados ni sobre superficies delgadas revestidas en metal. Retire de las superficies sin curar inmediatamente, limpiándolas con agua y jabón.

Aplicación como adhesivo:

Extienda el epoxi mezclado sobre el substrato con el lado plano de la llana, después vuelva a aplicar más CEG-Lite, con la suficiente profundidad como para que pueda ser marcado por las ranuras de una llana adecuada. El alisado con la llana debería dejar suficiente material como para lograr un contacto total con el dorso de la loseta y dejar una base de adhesivo de alrededor de 1.6mm para losetas de cerámica y hasta 3mm para losetas de gran espesor. La temperatura afecta el tiempo de fraguado; por lo tanto, se sugiere retirar ocasionalmente una pieza para verificar que el adhesivo no haya perdido su adherencia y permita una transferencia adecuada del material.

El material permanecerá adherente al tacto por unos 30 minutos a 24°C. La vida útil del material, a una temperatura de 24°C, es de aproximadamente 60 minutos. Si el epoxi entra en contacto con la superficie de la loseta, deberá retirarlo con una esponja húmeda antes de que cure el material. No permita que el residuo de epoxi se seque sobre superficies no deseadas.

Boquilla CEG - Lite

Curado:

Permita el tráfico ligero después de 24 horas y el tráfico pesado después de 72 horas. No utilice limpiadores industriales fuertes los primeros siete días de efectuada la instalación, ni químicos agresivos los primeros 14 días. Durante los primeros siete días, la limpieza de la superficie instalada deberá efectuarse con agua limpia solamente. Todo el proceso de emboquillado y limpieza debería completarse en 80 minutos o menos.

Limpieza:

Limpe sus manos y las herramientas con agua antes de que se seque el material.

Almacenamiento:

Evite su congelación.

Precauciones:

Puede causar irritación en los ojos. Puede causar irritación en la piel. No ingiera. Evite el contacto con los ojos. Evite el contacto con la piel o la vestimenta. No aspire el vapor. **MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.** Use gafas protectoras y guantes resistentes a los químicos.

Primeros Auxilios: En caso de ingerir, llame inmediatamente a un médico o a un centro de control de intoxicación. No induzca el vómito. Si entra en contacto con los ojos, enjuáguelos con agua durante 15 minutos. Si entra en contacto con la piel, enjuague la zona afectada con abundante agua.



Consulta terminos y condiciones